

MICROMETALLO

Speciali polveri metalliche disponibili in 5 diverse colorazioni

Caratteristiche del prodotto e Campi di impiego

MICROMETALLO è un prodotto in polvere a base di speciali metalli micronizzati disponibile in 5 differenti colorazioni miscelabili tra loro idoneo per la realizzazione di pavimenti, pareti, scale, mobili, tavoli, porte e complementi d'arredo con un particolare effetto metallo strutturato, lavorato o spatolato; il prodotto MICROMETALLO viene utilizzato in combinazione con RESINA TX300, bicomponente trasparente lucida tixotropica idonea per applicazioni verticali e orizzontali.

Preparazione del Supporto

Condizione basilare per una buona applicazione di RESINA TX300 è che i sottofondi siano ben asciutti. I supporti, devono essere ben preparati, levigati ed esenti da umidità.

Modalità di Applicazione

Dopo opportuna preparazione della superficie, asportare accuratamente ogni residuo di polvere, anche tramite utilizzo di panno antistatico e procedere con la stesura dello specifico primer e di eventuale rasante fibrato di preparazione. Catalizzare RESINA TX300 ed additivare con la polvere MICROMETALLO scelta secondo i seguenti rapporti (esempi riportati su 100 g di RESINA TX300 – Parte A):

Alluminio e Rame

Resina TX300 – Parte A	Resina TX300 – Parte B	MICROMETALLO
100 g	50 g	600 g
Consumi* <i>*Per effetti spatolati o poco strutturati</i>	Resina TX300:	Circa 200 g/m ²
	MICROMETALLO:	Circa 800 g/m ²

Bronzo, Piombo e Ottone

Resina TX300 – Parte A	Resina TX300 – Parte B	MICROMETALLO
100 g	50 g	500 g
Consumi* <i>*Per effetti spatolati o poco strutturati</i>	Resina TX300:	Circa 230 g/m ²
	MICROMETALLO:	Circa 770 g/m ²

NOTA BENE:

Qualora si volessero realizzare degli effetti o delle lavorazioni molto particolari, materiche o strutturate i consumi di RESINA TX300 e MICROMETALLO aumenteranno fino anche ad 1,5 Kg/m² (TX300 + MICROMETALLO).

Dopo aver opportunamente catalizzato e miscelato RESINA TX300 ed aver additivato con MICROMETALLO scelto, applicare la miscela con spatola liscia in acciaio e, se richiesto, rilavorare la superficie con rulli, timbroni, stampi o altri utensili fino all'ottenimento dell'effetto desiderato.

Carteggiatura e Lucidatura

A completa essiccazione, dopo indicativamente 12-16 ore, è possibile procedere con le operazioni di carteggiatura e lucidatura per ottenere l'effetto metallo: la carteggiatura è da effettuarsi con una sequenza di carte abrasive di grana via via più fine tenendo presente che si dovrà comunque effettuare un ultimo passaggio di lucidatura con POLISH o altre cere abrasive simili. Di seguito sequenza delle carte abrasive da utilizzare (a seconda del grado di lucentezza richiesto è possibile ridurre il numero di passaggi):

- Carta abrasiva grana 240
- Carta abrasiva grana 320
- Carta abrasiva grana 600
- Carta abrasiva grana 1000
- Pulizia con ETI-ALC + Carta abrasiva grana 2000 (solo per effetto METALLO LUCIDATO)
- Carta abrasiva grana 3000 (solo per effetto METALLO LUCIDATO)
- Pulizia con ETI-ALC + lucidatura con POLISH

Colori di Serie

Il prodotto MICROMETALLO è disponibile in 5 differenti colori:

- Alluminio
- Rame
- Bronzo
- Piombo
- Ottone

Condizioni Applicative e di Stoccaggio

- *Temperatura di applicazione:* compresa tra +15°C e +40°C
- *Temperatura di esercizio:* compresa tra -20°C e +70°C
- *Temperatura di stoccaggio:* compresa tra +5°C e +30°C
- *Pulizia attrezzi:* con solvente

Confezioni

RESINA TX300:

- kit 1,5 kg (1kg A + 0,5kg B)
- kit 7,5 kg (5kg A + 2,5kg B)

MICROMETALLO:

- Latta 500 g
- Latta 1 Kg
- Latta 5 Kg

Si consiglia, prima dell'utilizzo dei prodotti della linea ELEKTA RESINE, di partecipare al CORSO DEL RESINARTISTA.

Per ulteriori informazioni contattare l'ufficio tecnico Gruppo GANI al numero +39.031.905163.

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono basate sulla comune esperienza nel settore, senza garanzie specifiche implicite o esplicite. L'applicazione e l'impiego dei nostri prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore.

ELEKTA è una divisione di:

GRUPPO GANI S.r.l. - Via Vivaldi, 4 22071 Cadorago (CO) Tel: (+39) 031 905163
www.elektapainting.com - customer@grupogani.com